

2024 年起在 BITMAIN 工厂固件上安装 VNISH 固件的说明

比特大陆从2024年3月开始关闭了在出厂固件中安装第三方固件的功能，您需要将出厂固件降级到早期版本才能安装VNISH固件，为此您可以从比特大陆网站下载（<https://m.bitmain.com/support/download>）适用于您的矿机型号或控制板类型（Xilinx、amlogic、BB、cvitek）的 SD 映像。

刷写完成后，使用VNISH toolkit（<https://vnish.group/wp-content/uploads/2024/01/vnish-toolkit.zip>）将固件直接刷入矿机的NAND中，无需SD卡。

对于系列 21，您必须使用适合您的控制板类型的系列 19 的图像

该存档包含来自 S19 XP（amlogic、Xilinx、cvitek）的 sd 映像

1. 必须使用容量最大为 32GB 的闪存驱动器或 SD 卡，并且必须格式化为 FAT 32 格式。不建议使用带有 OTG 适配器的 AMLOGIC 控制板的 SD 卡来代替闪存驱动器。
 2. 将您的控制板类型 S19XP_unlock_fw 的存档解压到闪存驱动器（SD 卡）的根目录中。
 3. 将SD卡或带有U盘的OTG适配器连接到关闭的矿机上。
 4. 4打开矿机电源，等待矿机前面板上的绿色LED灯亮起（并保持常亮）。这意味着固件过程已成功完成。这个过程不会超过一分钟。
 5. 关闭矿机电源，从控制板上拔下SD卡或带U盘的OTG适配器
- 我们打开矿机的电源并等待其加载，然后按照位于的说明使用 Vnish Toolkit（<https://vnish.group/wp-content/uploads/2024/01/vnish-toolkit.zip>）在第 6 点实用程序的存档中，您需要在“Miner model”字段中手动指示矿工的型号。如果所需型号不可用，则必须保留 DETECT AUTOMATICALLY，然后将安装 S19 XP 的固件。在这种情况下，您需要通过 Web 界面使用适用于您的型号和控制板类型的 Vnish 固件进行额外更新，方法是从 nand Web 版本 <https://vnish.us/bitmain/> 下载